3 de 3

|  |  |
| --- | --- |
| **TANQUE HELITRANSPORTABLE - 1000 galones** | |
| **DISEÑO:**  Nuestros Diseños cuentan con Estudios de Análisis y Simulación por elementos finitos realizado por la Pontificia Universidad Católica del Perú PUCP.   * Determinación el factor de seguridad de los cáncamos y estructura * Verificación al Impacto del Tanque de combustible Helitransportable   **ESPECIFICACIONES:**   * Diseño según Norma UL 142 y Asme Sección VIII División 1. * Contenido: Combustibles líquidos. * Material de Acero Estructural A-36 * Modelo Cilíndrico horizontal, tapas bombeadas reforzadas. * Cuatro cáncamos diseñados para ser izado y transportado por Helicóptero. * Base Skyd fabricado de Viga diseñado para ser cargado por Montacargas. * Limpieza por chorro de escoria de cobre según SSPC-SP10. * Protección interna con pintura epóxica especial para combustible. * Protección externa con pintura epóxica poliuretano especial para ambientes corrosivos.   **CONEXIONES Y ACCESORIOS:**   * Manhole de Ø20" * Visor de nivel flexible con protección para golpes * Válvulas de seguridad y servicio   **ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS:**   * Radiografía, tintes penetrantes, prueba hidrostática, Prueba neumática. |  |